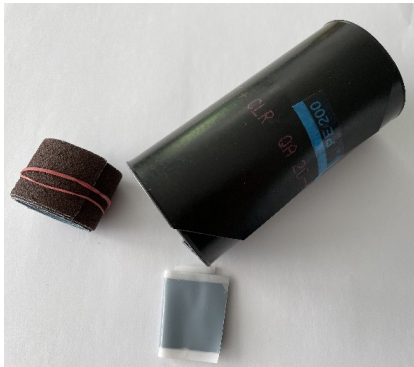


Montageanleitung Rohr-Reparaturset

ENERPIPE

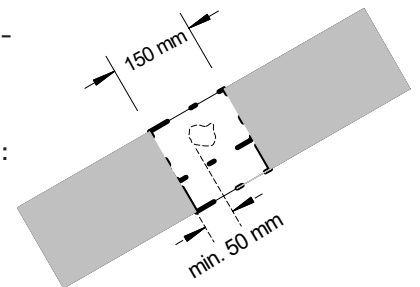
Wir bringen Wärme auf den Weg!



Das Rohr-Reparaturset ist für das Reparieren von Mantelrohrbeschädigungen für die Mantelrohrabmessungen von 76 mm bis 225 mm vorgesehen. Die mitgelieferte Schrumpfmanschette muss die beschädigte Stelle mindestens 5 cm überdecken.

Für diese Anwendung bietet **ENERPIPE** zwei unterschiedliche Größen an:

- Rohr-Reparaturset klein für Mantelrohre 76 – 126 mm und
- Rohr-Reparaturset groß für Mantelrohre 142 – 225 mm.



Inhalt:

Rohr-Reparaturset klein für Manteldurchmesser 76 - 126 mm

- 1 x Butylband 1 mm x 40 mm 10 cm lang
- 1 x Schmirgelleinen 0,6 m lang
- 1 x Schrumpfmanschette Typ KTD 125 - 150 mm mit integriertem Verschlussband

Rohr-Reparaturset groß für Manteldurchmesser 142 - 225 mm

- 1 x Butylband 1 mm x 40 mm 10 cm lang
- 1 x Schmirgelleinen 1,0 m lang
- 1 x Schrumpfmanschette Typ KTD 200 - 150 mm mit integriertem Verschlussband

Benötigtes Werkzeug

1. Propangasflasche mit Sicherheitsarmaturen und geeignetem Brenner
2. Geeignete Schutzhandschuhe
3. Messer
4. Schmirgelleinen (Korn 40-60)
5. Lappen (trocken, fett- und flusenfrei)

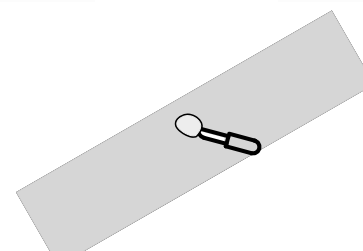


Montageschritt 1

Vor dem Montagebeginn entfernen Sie scharfkantige Mantelrohrstücke mit einem scharfen Messer. Achtung: Verletzungsgefahr beim Schneiden mit dem Messer!

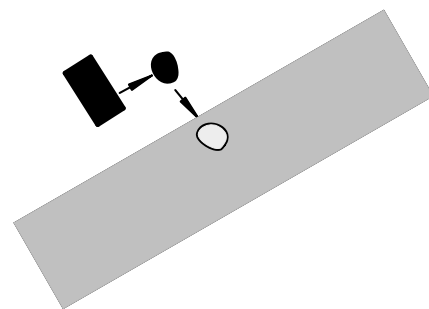
Montageschritt 2

Mit dem Schmirgelleinen wird der zu schrumpfende Bereich gut aufgeraut.



Montageschritt 3

Mit dem Butylband werden Vertiefungen des verletzten Mantelrohrs ausgeglichen. Falls unter dem verletztem Mantelrohr der PU-Schaum eingedrückt ist, kann in diese Stelle ein Schaumrest vor Verwendung des Butylbandes mit den Finger eingepresst werden (Schaumreste bleiben von der Abisolierung übrig). Danach das Butylband zum Ausgleich des verletzten Mantelrohr aufbringen.



Montageschritt 4

Zu schrumpfenden Bereich mit weicher Brennerflamme erwärmen, bis Oberfläche glänzt.



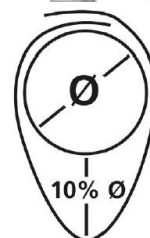
Montageschritt 5

Trennfolie ca. 15 cm vom Ende der Schrumpfmanschette (Unterlappung) abziehen und den Schmelzkleber mit der Propanflamme kurz erwärmen.



Montageschritt 6

Das Ende der Schrumpfmanschette mittig über den vorbereitete Fehlstelle legen und senkrecht zur Rohrachse etwa auf dem Rohrscheitel plazieren, den erwärmten Bereich mit dem Handballen fest andrücken.



Montageschritt 7

Die Schrumpfmanschette locker (Durchhang ca. 10 % des Mantelrohrdurchmessers) um das Muffen- und Mantelrohr legen. Die Trennfolie komplett entfernen und den Schmelzkleber am Ende der Schrumpfmanschette (Überlappung) kurz erwärmen. Die entsprechende Überlappung ohne Randversatz anlegen und den erwärmten Bereich mit dem Handballen fest andrücken.



Montageschritt 8

Mit einer weichen Propangasflamme das separate Verschlussband abstreifen. Das Verschlussband mit dem Handballen ganzflächig, senkrecht und möglichst fest auf die Schrumpfmanschette pressen. Das Verschlussband muss am Ende ganzflächig mit der Schrumpfmanschette verbunden sein. Ggf. die Kanten des CLR-Verschlusses während des Schrumpfvorganges nacharbeiten.



Montageschritt 9

Den Schrumpfvorgang mit weicher Propangasflamme erst auf der Muffe, dann zum Mantelrohr ausführen bis die Manschette glatt und blasenfrei anliegt und der Kleber beidseitig ausgetreten ist. Der Kleber muss einmal aufgeschmolzen sein -Fingerkuppenprobe. Zum Ende des Schrumpfvorgangs bei noch flüssigem Kleber den Überlappungsbereich mit dem Handballen senkrecht andrücken.

